The serialization title

実現する6手法 組織の変革を

改革ビジョンの実現手法 「モチベーションファクター」による

第1回

モチベーションファクター 進まぬ改革を動かす

け声が、後を絶ちません。 以下のような変革を推進する掛

「グローバル情勢の変化に対応」 「ダイバーシティの推進_ 「ハラスメントを未然に防ぐ」

加速する環境の変化に対応すべく、人と組織の変革が求

革の重要性を何度唱えても進捗することはなく、逆に抵抗

実現度を高める手法があります。

実践できる具体的な手法を全6回に分けてお伝えします。

第1回のテーマは「モチベーションファクター」です。

しかし、掛け声をかけても「笛

それには時間がかかります。

せん。 ますが、では具体的に何をどうす 吹けど踊らず」という状況が続き、 ればいいのですか?」という不安 的な掛け声にあり「総論はわかり やきもきすることが少なくありま その理由の第一が、 極めて抽象

価値観が多様化し、実施項目が多

レンジすることで意欲が高まる人

例えば、

リスクを許容してチャ

様化し、それに輪をかけリモート 行動は生まれません。 や不満を払拭できなければ、 ワークの普及から一律の指示や命 第二に、メンバーの価値観が多 変革

改革が進みません。 いことに対して、人手が限られて ければ実現度は低いままです。 スするかを見極めることができな が多岐にわたり、どこにフォーカ いのかがわかっていても実施項目 令が浸透しづらくなっています。 いる状況では業務効率が上がらず 実は、このような抽象度が高く、 第四に、 第三に、 実施しなければならな 仮に何をどうすればい

見極め方

モチベーションファクター株式会社 代表取締役

山口 博 URL http://motivation-factor.com/ E-mail

yamaguchi@motivation-factor.com

●モチベーションファクターの 発揮できる 具体的な手法とし

で異なり、図1のとおり「2志向 6要素」に分かれます。 は、意欲を高める要素で、 モチベーションファクターと 個々人

ります。 応し、変革を実現させる手法があ い、人手が限られている問題に対

課題を解決することができます。 用する手法であり、 ター」(意欲を高める要素)を活 それが「モチベーションファク 前述の四つの

発揮できる 具体的な手法として

1

- 2 働きかけることができる 人ひとりの価値観に
- 3 フォーカスすべきポイントを 明確にできる
- 4 限られた人員で 効果を極大化できる

モチベーションファクター

2志向	6要素	内容
牽引志向	目標達成	チャレンジすることで意欲が高まる
	自律裁量	創意工夫することで意欲が高まる
	地位権限	責任を果たすことで意欲が高まる
調和志向	他者協調	協力連携することで意欲が高まる
	安定保障	リスク回避することで意欲が高まる
	公私調和	バランスをとることで意欲が高まる

るか、 うな状況を心地良いと感じている 察できます。 か、などに着目して見極めます。 牽引志向 最も簡単方法は、一人で取り組 何に関心を示すか、 寄り、 何に目を輝かせて どのよ

好む人は安定保障のモチベーショ 回避して安定的に取り組むことを は目標達成の持ち主で、

リスクを

は、

その人の日頃の言動から観

向かを見極めることです。その上 いうように、2志向のどちらの

傾

牽引志向の3要素、

調和志向

がっていれば「調和志向」寄りと むことを好んでいるようであれば 皆で実施した

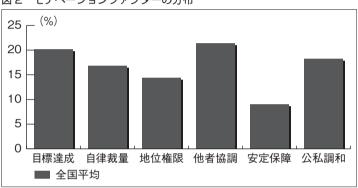
成する元になる要素です。 になる意欲の源泉で、

相手のモチベーションファクタ

ものではなく、その人の言動の元 えます。これは、良し悪しを示す ンファクターの持ち主であると捉

価値観を構

モチベーションファクターの分布 図2



なります。

素に分散し、2志向はほぼ半々に いうことです。図2のように6要

モチベーションファクター株式会社による演習結果(n=1,114)

0) 1 ベーションファクターが大きく星 噛み合わない人は、たいていモチ なります。 ションファクターが異なることに %前後の人は、 ません。残りの6分の5、実に80 ョンファクターの持ち主は、6分 なる人なのです。 つまり、自分と同じモチベーシ わずか16・7%前後に過ぎ 気の合わない人、話が 自分とはモチベー

入ひとりの価値観に きかけることができる

のかを掘り下げて行きます。 の3要素のどこにこだわりがある

ファクターは、 ジネスパーソンのモチベーション ●メンバーとビジョンのモチベ ションファクターの不 ここで着目すべきは、日本のビ 個々人で異なると 一致 I

思いがちです。 業務で責任を果たすのが先だ」と 上がるのだろうか?」と疑問を呈 し、地位権限の人は「まずは現行 目標達成の人は「それで成果が

と違和感を覚えます。 組みに伴うリスクが問題である。 業務との調和が崩れるのでは? と懸念し、公私調和の人は「現行 はなく、まずは協力したい」と言 安定保障の人は「新しい取り

り組み推進させる」という改革ビ 裁量のモチベーションファクター ジョンが打ち出されたとします。 にない新しい発想で事業革新に取 夫をすることで意欲が上がる自律 例えば「一人ひとりがこれまで このビジョン対して、独自の工

きません。 が、自律裁量以外の人はそうはい 実施しよう」と即座に呼応します の持ち主は「それならば、 すぐに

他者協調の人は「一人ひとりで

29

律の指示・命令が浸透しない最大

の理由なのです。

クターが分散していることが、

このように、モチーションファ

3 ポイントを明確にできる フォーカスすべき

●モチベーションファクターの ギャップを解消するには

が役立ちます。 この問題の解決には、次の方法

メンバーとビジョン実現に必要なモチベーションファクター(MF)

度を高めます。 ビジョン実現のために必要なモチ 調の人に担ってもらう、 調を必要とする取り組みは他者協 タスクは自律裁量の人に、他者協 モチベーションファクターの一致 ベーションファクターと実践者の 例えば、自律裁量を必要とする つまり、

ースで直面します。 現に必要なモチベーションファク 中では、各々のメンバーのモチベ ターが一致しない状況に多くのケ ーションファクターとビジョン実 ところが、人員が限られている

図3

35

0

(%)

目標達成

量と目標達成の持ち主が極めて少 ァクターの持ち主が多く、ビジョ ン実現のために必要となる自律裁 には他者協調のモチベーションフ フです。これを見ると、メンバー 図3は、その状況を表したグラ

異動させたりする方法が考えられ

の担い手を採用したり、

他部門に

この場合、自律裁量と目標達成

ない状況がわかります

ますが時間を要します。

他者協調 安定保障 公私調和 ビジョン実現に必要なMF

株式会社による演習結果をふまえたモデル 、―ションファクターの内容やフ

地位権限

自律裁量

メンバーのMF

レーズを組み込みます。

ョン実現に必要なモチベーション ションファクターも高まり、

揮してもらう必要が出てきます

いモチベーションファクターを発

結局は、現メンバーに自分にな

ションファクターを組み込んで動 必要なもの、その両方のモチベー 対して、その人とビジョン実現に スが生じてしまったりします。 が、抵抗感を持たれたり、ストレ そこで役立つのが、メンバーに ながります。

機付けをするという方法です。

と協力して(他者協調)、 の動機付けをする場合は「他の人 して、自律裁量が必要なビジョン 量)」というように、両方のモチ アを出していきましょう(自律裁 例えば、他者協調の持ち主に対 アイデ

ンファクターは刺激されずに業務 ンだけでは、自分のモチベーショ ンファクターを発揮するアクショ ビジョンに必要なモチベーショ

ません。 みになり、ビジョン実現は進捗し 揮していると1人よがりの取り組 チベーションファクターだけを発 効率が上がりませんし、自分のモ

両方組み込めば自分のモチベー ビジ

ができる

値観の持ち主を巻き込むことにつ やすくなります。これにより多様 なモチベーションファクターや価 た担い手によりビジョンを実現し ファクターも高まり、 意欲を高め

●複数のメンバーを

同時に巻き込む

ョンファクターに動機付けをした 方法があります。 いときの組み込み方には、以下の 分散している多数のモチベーシ

①全員のモチベーションファクタ モチベーションファクターを組 ーの傾向を捉えて、 高い割合の

③最も理解しているメンバーのモ ②主たる担い手のモチベーション ファクターを組み込む 込む(リーダー役にする) チベーションファクターを組み

④最も理解していない人のモチベ ーションファクターを組み込む (全体理解の底上げを図ること

30

⑤牽引志向のフレーズを組み込ん だ後に、 言い換えて、 調和志向のフレーズで 両方の持ち主を巻

ないリモート環境下でも効果を発 込む手法ではないので、 ける方法です。 にある意欲を高める要素に働きか この方法は、 表情や声 個々人の心の奥底 顔の見え 色で巻き

限られた人員で

4 果を極大化できる

●モチベーションファクター

を

実現度を高めるためにも、 ーションファクターは高い効果を 限られた人員で改革ビジョンの プロセスに組み込む モチベ

が求められます。 現に必要なモチベーションファク ファクターの両方を組み込むこと ビジョン実現に必要なモチベ 担い手のモチベーション

業務プロセスの中に、

ビジョン実

発揮します。

動機付けのみならず

せん。 ションファクターを発揮するプロ セスだけでは、 ョンファクターは刺激されず、 レスを感じて進捗がはかどりま 自分のモチベー ス

ションファクターはリスク回避で 量だとします。 に必要なモチベーションファクタ ス設定をします。 て革新的な取り組みをする自律裁 が、 そこで、 一欲が上がる安定保障だとしま この場合、 独自のアイデアを反映させ 例えば、 担い手のモチベ 次のようにプロセ ビジョン実現

プロセス1:各アクションで独 考える(自律裁量を発揮 自 の工夫ができることがない か

プロセス2:アクションを実施 ックアッププランを立てる した際のリスクを洗い出してバ 定保障を発揮

プロセス4:持続的に安定的に プロセス3:工夫しながらアク 実行できるように、 ションを実行に移す 実行内容を (自律裁量

標準化する(安定保障を発揮

なります。 モチベーションファクターの場合 同様に、 図4のようなプロセス設定に 目標達成と公私調和

ることです。 できるだけ交互にプロセス設定す 手のモチベーションファクターを ターを発揮するプロセスと、 現に必要なモチベーションファク 担い

するプロセスが続くと、その間に 要なモチベーションばかりを発揮 自分のモチベーションが低下して

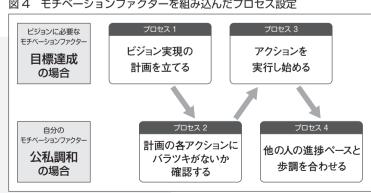
が効果を発揮します。 異なるモチベーションファクター ンです。 組み込むという具体的なアクショ 無力であり、 的なスローガンの打ち出しは全く ト下で巻き込むために、 しまうからです。 1 改革ビジョンの実現には、 実施項目が多岐にわたる取り ションファクターを見極めて 多様なメンバーをリモ 不可欠なのが、 個 抽象 モ

> をし、 するためには、 して、 要なモチベーションファクターと みのフォーカスポイントを明確に に立ちます。 · の 両 い手のモチベーションファクタ プロセス設定することが役 方を組み込んで、 限られた人員で効果を発揮 ビジョン実現に必 動機付け

大事なポイントは、 ビジョ ン実

その理由は、 ビジョン実現に必

組 図4 モチベーションファクターを組み込んだプロセス設定



モチベーションファクター株式会社によるモデル